

浙江禾欣控股有限公司（工业和信息化部第4批绿色供应链管理企业）
浙江禾欣新材料有限公司（工业和信息化部第4批绿色工厂）

先进技术和典型案例介绍

禾欣是一家拥有37年合成革制造历史的企业，1984年成立，公司前身为嘉兴麂皮厂、2010年在深圳证交所上市、2015年资产重组成立浙江禾欣控股有限公司。浙江禾欣新材料有限公司是浙江禾欣控股有限公司下属子公司，专业生产聚氨酯合成革。

禾欣是一家集生产经营聚氨酯合成革、超细纤维合成革、合成革基布、聚氨酯树脂、TPU树脂、表处剂、助剂、化工机械、物流运输等为一体，国内产业链配套最完整的聚氨酯合成革企业。

公司拥有合成革行业首家“国家认定企业技术中心”、“国家级博士后工作站”、“浙江省产业链上下游企业共同体”，是行业内合成革产业链研发软硬件配套最完善、最强的企业。

产品包括聚氨酯树脂、革用处理剂、色浆、粘合剂、合成革基布、超纤基布以及合成革成品，涵盖整个合成革产业链。合成革成品应用领域涉及汽车内饰、家居沙发、时尚鞋包、电子产品包装等。

2019年浙江禾欣控股有限公司获评工业和信息化部第4批绿色供应链管理企业，浙江禾欣新材料有限公司获评工业和信息化部第4批绿色工厂。

一、禾欣绿色供应链管理经验分享：

首先是理念和战略，从高度上认识和在顶层上设计。绿色供应链核心理念是环境保护和资源节约，贯穿企业上下游供应关系全过程。我们禾欣从公司战略层面制定了绿色供应链管理战略，定立企业使命为“我们将应用具有独创性的高新技术，开拓合成革产业新领域，为改善生态环境和生活环境做出贡献”。公司将此理念在全供应链传递和贯穿，要求禾欣控股供应链相关方企业活动都应秉持“可持续发展”原则，即倡导绿色环保思想，从产品生产到服务的全生命周期过程中，实行全方位的绿色设计、绿色采购、绿色制造、绿色仓储、绿色物流。此与绿色供应链核心理念相契合。在此基础上，公司成立“绿色供应链管理委员会”，

发布《绿色采购程序》。

其次是管理关键环节，分供应商管理、绿色生产、回收体系、信息披露平台四个维度。

◎供应商管理：禾欣以《绿色采购程序》为管理准则，明确绿色采购流程和绿色供应链体系供应商绩效评价标准，通过对供应商的培训和技术支持，逐级传递物料环保、污染预防、节能减排等方面的绿色管理要求，推动供应商持续提高绿色发展水平、共建绿色供应链。

◎绿色生产：禾欣从研发端就导入全生命周期的绿色设计理念，创新采用无溶剂、水性等先进技术工艺，减少挥发性有机物排放、缩短工艺路线节能减排，促进行业绿色生产水平提升，引领行业变革。

◎建设绿色回收体系：对产品包装轻量化设计，与有资质的机构签订产品回收协议，实现废旧产品在生产企业、消费者、回收企业间的有效流通。

◎搭建绿色信息收集监测披露平台：禾欣已建有智慧能源系统、污染物排放在线监控系统；在公司官网发布碳排放报告和社会责任报告；公司的采购平台系统能实现供应链上下游企业间信息交流和共享；充分有效的途径公布企业绿色采购的实施成效。

最后是发挥核心企业主体作用，做好自身，引领带动。禾欣有完善的管理体系，有健全的管理制度覆盖全生命周期流程。

二、禾欣绿色工厂经验分享：

“打造企业绿色品牌，共创低碳社会未来”。浙江禾欣新材料有限公司（以下简称禾欣新材料），具备完善的质量管理体系，环境管理体系、能源管理体系、职业健康安全管理体系，结合“绿色工厂”管理要求，运用“过程方法”和“PDCA”模式，对工厂制造全过程保持有效管控。贯彻绿色制造的发展理念，坚持使用和发展清洁生产技术，为员工创造清洁安全生产环境的同时实现工厂能耗、水耗、资源消耗率的下降。禾欣新材料拥有行业领先的聚氨酯合成革清洁生产技术、创新开发出“清洁生产与低排放环境保护”关键技术，具有自主知识产权的干法废气回收系统。与社会发展、环境改善协调同步，实现可持续发展。

三、先进技术和典型案例分享

禾欣长期致力于提升和发掘聚氨酯合成革的产业链价值，致力于原料生产、合成革工艺、质量控制和产品研发等方面导入产品绿色设计理念，推动中国合成革工业的可持续发展。从设计端开始就贯彻产品全生命周期内低能耗、少排放理念，以设计在改善生态、保护生命和减少对身体健康危害方面有所贡献的产品为目标。禾欣在绿色设计上的投入占研发总投入的比例逐年提升，处于行业领先水平。禾欣研发的聚氨酯生态合成革、水性无溶剂聚氨酯合成革均开展了生命周期（LCA）评价，并且禾欣是国家绿色设计产品评价标准《绿色设计产品评价技术规范 水性和无溶剂人造革合成革》的参与起草单位。

禾欣敬献的“艾可纳”（ECONA）全环保无溶剂生态合成革是业界标杆产品之一。生产过程和工艺技术所秉承的环保理念、丰富的表层处理、高强度的物性和润泽如真皮的手感令人称道，在多个领域得到广泛运用。

“瑞克尼”（Reconite）是禾欣基于“3R”概念，即节约、再利用和回收（Reduce, Reuse, Recycle），推出的生态友好型新材料，相比传统产品，其对环境友好的理念贯彻整个产品生命周期。

禾欣拥有国内第一套具有自主知识产权的干法废气回收系统和行业领先的清洁生产技术，获得发明专利。禾欣全面推进节能电机、节能变压器的更新换代，推进环保管理的智能化信息化（如在线监测、智慧能源等），RTO 废气处理设施。

随着长三角一体化发展战略上升为国家战略，定将带动国内产业的集聚、协同和创新。禾欣将以“百年禾欣，行业引领”为指引，以更高的站位、全球的视角、长远的目标、开放的姿态拥抱这个伟大的时代；禾欣将以科技撬动发展，以创新推进转型，以协同构建优势，以服务创造价值，引领合成革事业走向更广阔的绿色未来。

浙江禾欣控股有限公司
浙江禾欣新材料有限公司
2022年4月